



1：控制器； 2：电池盒（可装 8 节 DSIZE 1.5V 电池）； 3：电机座； 4：齿轮组；
5：电机齿轮； 6：内六角圆柱头螺钉 M6x8； 7：5mm 内六角板手； 8：1.5mm 内六角
板手； 9：内六角圆柱头螺钉 M6x35； 10：齿轮轴； 11：电机座； 12：齿轮轴齿轮；
13：接圈（配长轴时不用）； 14：锁紧轴套； 15：电机齿轮；



赤经 1

电机安装：

取下电机罩，拨下赤经调节手轮。



赤经 2

电机安装：

将齿轮轴装到赤经轴上，并上到底，用所配 1.5mm 内六角板手上紧。



赤经 3

电机安装：

所配内六角圆柱头螺钉 M6x35 用 5mm 内六角板手将电机座安装到赤经座上。注电机座端面与赤经座端面的平整性，并调整电机齿轮与赤经座齿轮的相互平行。



赤经 4

电机安装：

调节好电机齿轮与赤经座齿轮之间的相互平行与啮合后，上紧电机座，并用所配 1.5mm 内六角板手上紧电机齿轮。装上赤经调节手轮。



赤经 5

电机安装：

装上电机罩，上紧。



赤纬 1

电机安装：

拨下赤纬调节手轮。



赤纬 2

电机安装：

将齿轮轴装到赤纬轴上，并上到底，用所配 1.5mm 内六角板手上紧。



赤纬 3

电机安装：

所配内六角圆柱头螺钉 M6x8 用 5mm 内六角板手将电机座安装到赤纬座上。并调整电机齿轮与赤纬座齿轮的相互平行。



赤纬 4

电机安装：

调节好电机齿轮与赤纬座齿轮之间的相互平行与啮合后，上紧电机座，并用所配 1.5mm 内六角板手上紧电机齿轮。装上赤纬调节手轮。



将控制器上的两个带线插头分别插入电机座相应插孔。
赤经插头 (R.A.Motor) 插入赤经座上的电机座 , 赤纬插头 (Decl.Motor) 插入赤纬座上的电机座。